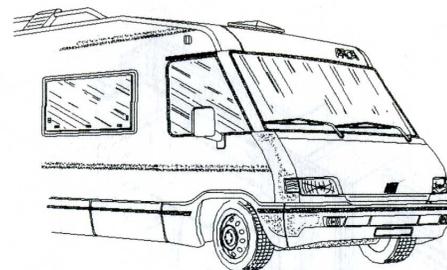
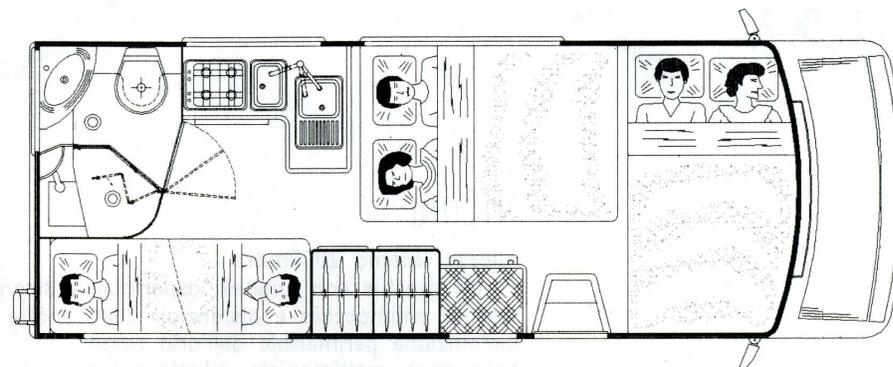
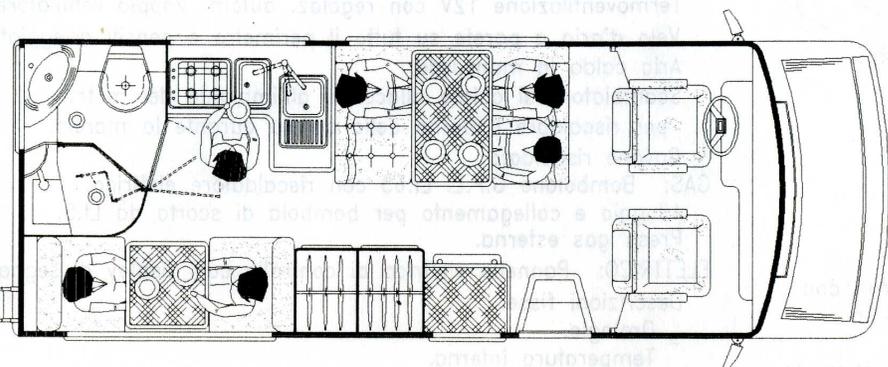




Super **AMERICA**



630



DIMENSIONI

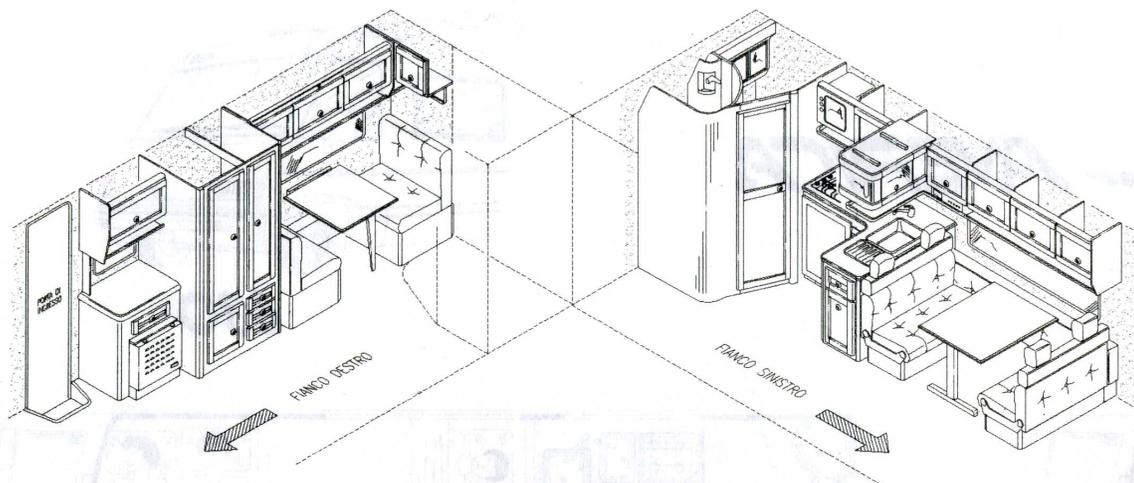
Lunghezza fuori tutto: 6,725 m
Lunghezza interna: 4,283 m
Larghezza totale: 2,250 m
Larghezza interna: 2,12 m
Altezza max. da terra: 2,910 m
Altezza interna: 2 m
Passo: 3700mm
Peso a pieno carico: 3500 Kg
Massa rimorchiabile: 1600 Kg
Posti di marcia: 6
Posti letto: 6

MECCANICA

Nuovo **DUCATO** 18 Q.li Turbo Idroguida
Alimentazione: Diesel
Tempi: 4
Cilindri: 4
Cilindrata totale: 2500
Potenza max effettiva: 85 Kw
Trazione: anteriore
Cavalli fiscali: 23
Cambio: 5+RM
Capacita' serbatoio gasolio: 80 Lt
Batteria: 12 V da 90 A
Raffreddamento ad acqua.
Frizione monodisco a secco.

CARROZZERIA

Rivestimento esterno in alluminio liscio metalliz. leggermente nervato.
Paraurti e carenature sottoscocca in ABS trattato antinvecchiamento.
Carenatura sottoscocca dotata di sportelli per l'applicazione del generatore di corrente e di gavoni supplementari.
Scalino a doppia alzata integrato nel pavimento.
Profili perimetrali arrotondati, facilmente sostituibili in caso di urto.
Porta con impugnatura automobilistica di sicurezza e controporta con zanzariera.
Finestre con riquadratura in poliuretano con oscuranti e zanzariere.
Portapacchi completo di traverse.
Antenna radio
Spessori parete 35mm isolamento in Styrofoam ad alta densita'.
Spessore pavimento 43mm isolamento in styrofoam ad alta densita'.
Porta cabina in resina rinforzata con alza cristallo elettrico e serratura automobilistica di sicurezza.
Finestra cabina con deflettore orizzontale superiore.
Scudo anteriore in resina rinforzata.



INTERNI

Altezza interna 2000mm.

Pareti rivestite con pannelli asportabili anticondensa, foderati con tessuto antimacchia e distanziati dalla parete per favorire la circolazione perimetrale dell'aria calda.

Nella zona matrimoniale, situata sul posto di guida, il rivestimento anticondensa è applicato anche al soffitto.

Pavimento con moquette asportabile.

Mobili realizzati con materiali protetti dai solventi color noce nazionale.

Profili in massello arrotondati che bordano sia i mobili che le ante.

Pensili di grande capienza, dotati di arresto a pulsante.

Tavoli e piani spess. 30mm, rivestiti con laminato antigraffio.

Dinette matrimoniale utilizzabile in viaggio, con cinture di sicurezza e poggiatesta, trasformabile in divano a "U".

Armadi appendiabiti con luce interna e specchio.

Cassettiere.

Blocco cucina: piano di cottura 4 fuochi smaltato, coperchio in cristallo, lavello con scolapiatti smaltato, coperchio in cristallo gruppo miscelatore monocomando, vaschetta scolaverdure smaltata con coperchio tagliere in legno, cassetto portaposate, cestello estraibile in metallo su guide meccaniche, frigo trivalente 110 Lt. con accensione elettronica.

Vano Grill.

Bagno con vaso in ceramica, lavandino con gruppo miscelatore monocomando, doccia separata, box rigido e gruppo premiscelatore.

Sedili cabina anatomici, poggiatesta integrato e braccioli regolabili

IMPIANTI

IDRAULICA: Serbatoio interno da 120 Lt + Serbatoio esterno coibentato da 100 Lt.

Doppia pompa con selettore.

Serbatoio recupero Lt.100.

Serbatoio W.C. con doppia intercambiabilità: serb. asportabile Lt.20 e nautico Lt 50.

Rubinetteria con miscelatori monocomando: Doccia, lavello bagno vaschetta cucina.

Attacco per doccia esterna.

Boiler ad accumulo Lt.12 ad accen. elettr. e regolazione temp.

ARIA CANALIZZATA: Stufa Trumatic 5002 Kcal. con accen. elettr.

Termoventilazione 12V con regolaz. autom. doppio ventilatore.

Velo d'aria a parete su tutto il perimetro e pensili arieggiati.

Aria calda in mansarda.

Scambiatore di calore allacciato all'impianto del motore per riscaldare l'interno della cellula durante la marcia.

Gavone riscaldato.

GAS: Bombolone G.P.L. Lt.65 con riscaldatore elettrico.

Alloggio e collegamento per bombola di scorta da Lt.5.

Presca gas esterna.

ELETTRICO: Pannello elettrico di controllo con display di segnalaz.

Descrizioni fisse:

Orologio.

Temperatura interna.

Rete 220V. collegata.

Pannello solare (OP)

Acque nere: seb.1 asportabile/serb.2 nautico

Test con tasti:

Temperatura esterna.

Tensione batteria 1

Tensione batteria 2

Acque grigie: serbatoio 1

Acqua potabile serbatoio 1

Acqua potabile serbatoio 2

Controlli e comandi automatici:

Carica da alternatore motore.

Carica da rete 220V.

Carica da pannello solare (OP).

Salva batteria: Stacco batteria di servizio a 10V.

Batteria in riserva (11V).

Batteria scarica (10V).

Luce esterna.

Luci di cortesia notturne e in cabina.

Luce interna armadio.

Luce interna gavone.

Fari fendinebbia

arcadia s.r.l.
Costruttore veicoli **ARCA**

Via Venezuela n°22
00040 Pomezia - Roma
Tel.: 06/91601320 (3 linee ric. aut.)
Fax: 06/91601247