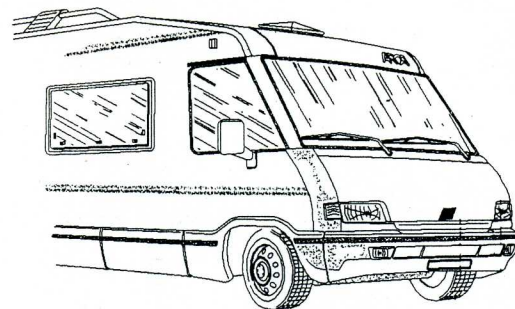
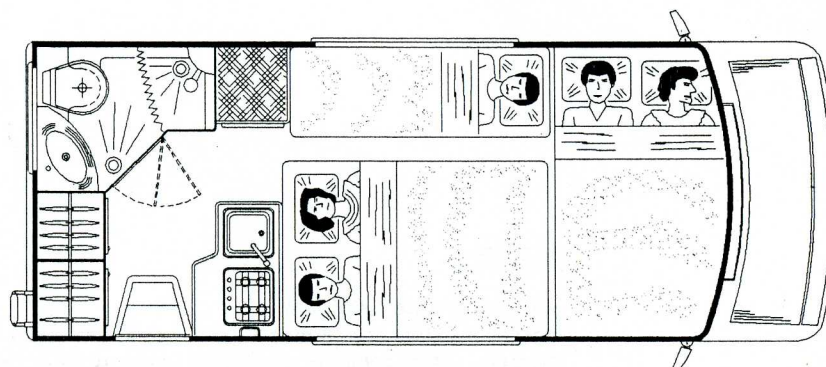
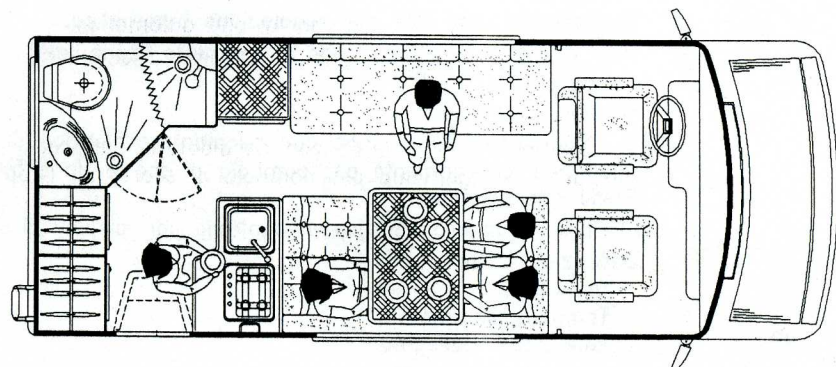




Super AMERICA



595



DIMENSIONI

Lunghezza fuori tutto: 6,225 m
 Lunghezza interna: 3,785 m
 Larghezza totale: 2,250 m
 Larghezza interna: 2,12 m
 Altezza max. da terra: 2,920 m
 Altezza interna: 2 m
 Passo allungato da 3200mm a 3526mm per avere una corretta dimensione dello sbalzo posteriore.
 Peso a pieno carico: 3500 Kg
 Massa rimorchiabile: 1600 Kg
 Posti di marcia: 5
 Posti letto: 5

MECCANICA

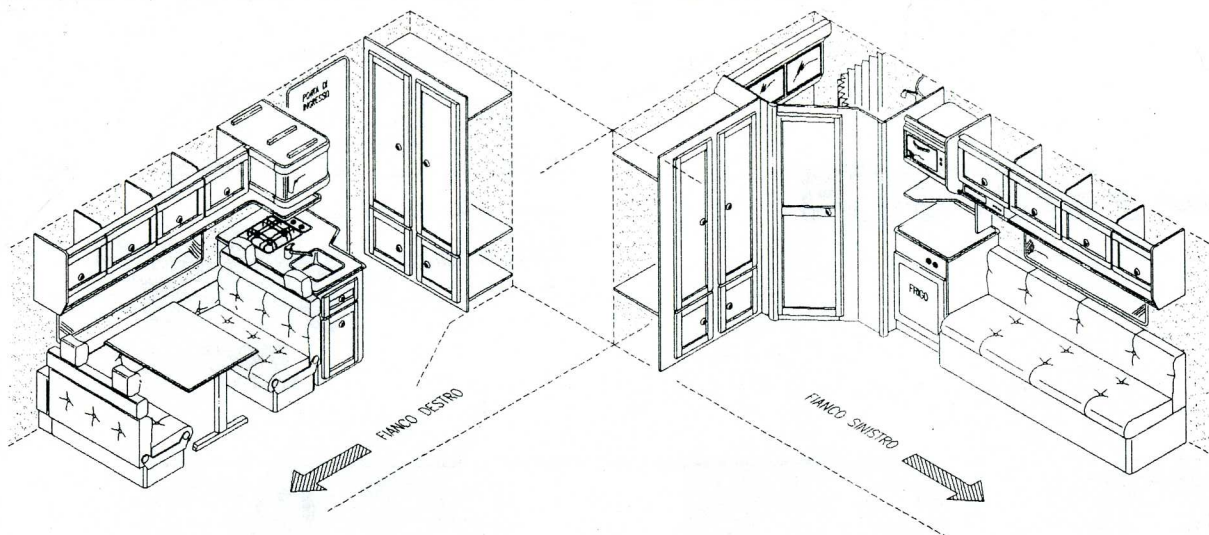
Nuovo DUCATO 18 Q.li Turbo Idroguida
 Alimentazione: Diesel
 Tempi: 4
 Cilindri: 4
 Cilindrata totale: 2500
 Potenza max effettiva: 85 Kw
 Trazione: anteriore
 Cavalli fiscali: 23
 Cambio: 5+RM
 Capacita' serbatoio gasolio: 80 Lt
 Batteria: 12 V da 90 A
 Raffreddamento ad acqua.
 Frizione monodisco a secco.

CARROZZERIA

Rivestimento esterno in alluminio liscio metalliz. leggermente nervato.
 Paraurti e carenature sottoscocca in ABS trattato antinvecchiamento.
 Carenatura sottoscocca dotata di sportelli per l'applicazione del generatore di corrente e di gavoni supplementari.
 Scalino a doppia alzata integrato nel pavimento.
 Profili perimetrali arrotondati, facilmente sostituibili in caso di urto.
 Porta con impugnatura automobilistica di sicurezza e controporta con zanzariera.
 Finestre con riquadratura in poliuretano con oscuranti e zanzariere.
 Portapacchi completo di traverse.
 Antenna radio
 Spessori parete 35mm isolamento in Styrofoam ad alta densita'.
 Spessore pavimento 43mm isolamento in styrofoam ad alta densita'.

MOTORHOME

Porta cabina in resina rinforzata con alza cristallo elettrico e serratura automobilistica di sicurezza.
 Finestra cabina con deflettore orizzontale superiore.
 Specchi retrovisori maggiorati.
 Scudo anteriore in resina rinforzata.



INTERNI

Altezza interna 2000mm.

Pareti rivestite con pannelli asportabili anticondensa, foderati con tessuto antimacchia e distanziati dalla parete per favorire la circolazione perimetrale dell'aria calda.

Nella zona matrimoniale, situata sul posto di guida, il rivestimento anticondensa è applicato anche al soffitto.

Pavimento con moquette asportabile.

Mobili realizzati con materiali protetti dai solventi color noce nazionale.

Profili in massello arrotondati che bordano sia i mobili che le ante.

Pensili di grande capienza, dotati di arresto a pulsante.

Tavoli e piani spess. 30mm, rivestiti con laminato antigraffio.

Dinette matrimoniale utilizzabile in viaggio, con cinture di sicurezza e poggiatesta, trasformabile in divano a "U".

Armadi appendiabiti con luce interna e specchio.

Cassettiere.

Blocco cucina: piano di cottura 4 fuochi smaltato, coperchio in cristallo, lavello con scolapiatti smaltato, coperchio in cristallo gruppo miscelatore monocomando, cassetto portaposate, frigo trivalente 110 Lt.

Forno.

Bagno con vaso in ceramica, lavandino con gruppo miscelatore monocomando, doccia separata e gruppo premiscelatore.

Sedili cabina anatomici, poggiatesta integrato e braccioli regolabili

IMPIANTI

IDRAULICA: Serbatoio interno da 120 Lt + Serbatoio esterno coibentato da 100 Lt.

Doppia pompa con selettore.

Serbatoio recupero Lt.100

Serbatoio W.C. con doppia intercambiabilità: serb. asportabile Lt.20 e nautico Lt 50.

Rubinetteria con miscelatori monocomando: Doccia, lavello bagno vaschetta cucina.

Attacco per doccia esterna.

Boiler ad accumulo Lt.12 ad accen. elettr. e regolazione temp.

ARIA CANALIZZATA: Stufa Trumatic 5000 Kcal. con accen. elettr.

Termoventilazione 12V con regolazione automatica.

Velo d'aria a parete su tutto il perimetro (zona letti) e pensili arieggiati.

Gavone riscaldato.

GAS: Bombolone G.P.L. Lt.65 con riscaldatore elettrico.

Alloggio e collegamento per bombola di scorta da Lt.5.

Presenza gas esterna.

ELETTRICO: Pannello elettrico di controllo con display di segnalaz.

Descrizioni fisse:

Orologio.

Temperatura interna.

Rete 220V. collegata.

Pannello solare (OP)

Acque nere: seb.1 asportabile/serb.2 nautico

Test con tasti:

Temperatura esterna.

Tensione batteria 1

Tensione batteria 2

Acque grigie: serbatoio 1

Acqua potabile serbatoio 1

Acqua potabile serbatoio 2

Controlli e comandi automatici:

Carica da alternatore motore.

Carica da rete 220V.

Carica da pannello solare (OP).

Salva batteria: Stacco batteria di servizio a 10V.

Batteria in riserva (11V).

Batteria scarica (10V).

Luce esterna.

Luci di cortesia notturne e in cabina.

Luce interna armadio.

Luce interna gavone.

Fari fendinebbia

arcadia s.r.l.

Costruttore veicoli **ARCA**

Via Venezuela n°22

00040 Pomezia - Roma

Tel.: 06/91601320 (3 linee ric. aut.)

Fax: 06/91601247