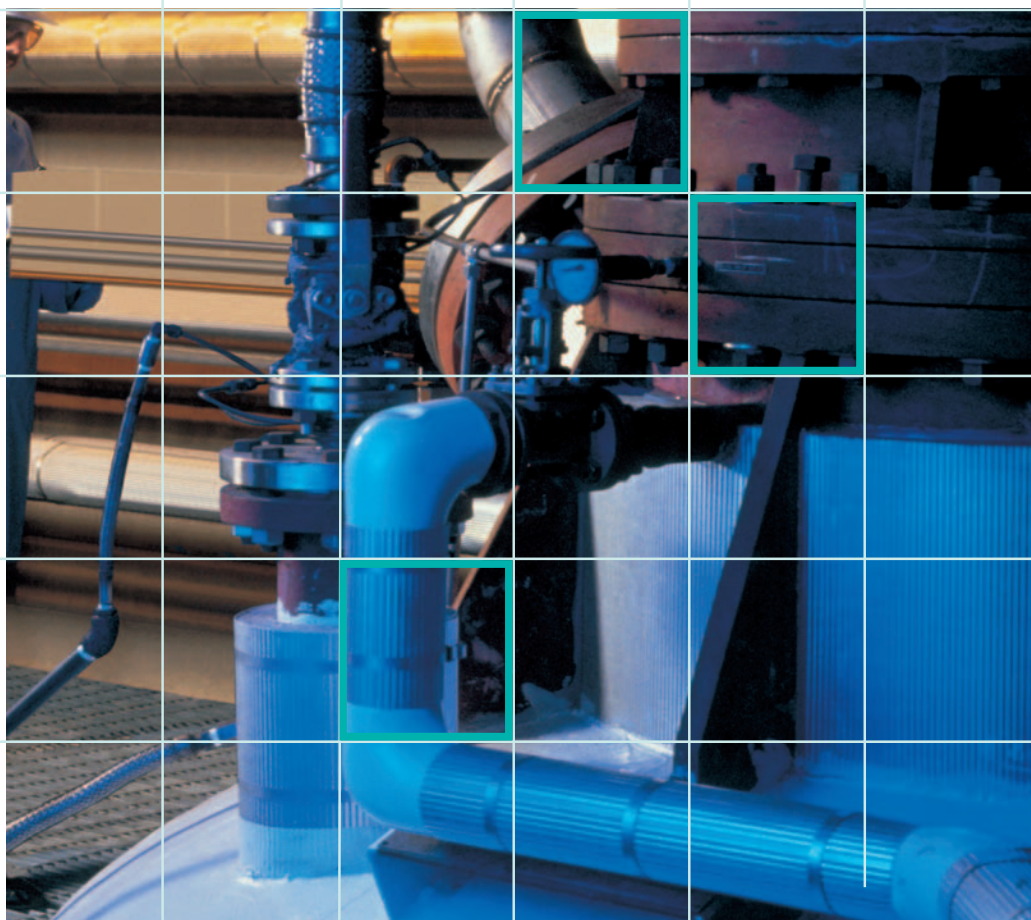


SIGILLANTI SILICONICI DOW CORNING® - SVILUPPATI PER L'UTILIZZO INDUSTRIALE



AV05873

**Guida alla
selezione**

DOW CORNING

SIGILLANTI SILICONICI DOW CORNING - SVILUPPATI PER L'UTILIZZO INDUSTRIALE

I sigillanti siliconici *Dow Corning* sono stati sviluppati in modo da costituire la risposta migliore ai problemi di sigillazione. Sono prodotti versatili, durevoli e con caratteristiche eccezionali a livello di prestazioni, espressamente formulati per l'utilizzo in ambito industriale. Scegliendo i sigillanti *Dow Corning* si acquistano prodotti per uso industriale e non semplicemente prodotti destinati al grande pubblico modificati. Si tratta di materiali in grado di svolgere molte funzioni e di soddisfare esigenze impegnative per un gran numero di applicazioni, compresi settori in cui vi potrebbero essere conflitti con materiali organici. I sigillanti siliconici *Dow Corning* possono essere utilizzati per unire, stuccare, sigillare, fissare, isolare, proteggere e riparare molti tipi di materiali. Le intemperie, le temperature estreme e l'invecchiamento chimico non hanno praticamente alcun effetto su questi prodotti, che offrono un alto livello di prestazioni anche nelle condizioni operative più difficili.

Questa guida consente di scegliere il sigillante più adatto in base alle esigenze specifiche. Per tutti i prodotti indicati nelle tabelle che seguono sono inoltre disponibili schede tecniche. Leggere le istruzioni per l'applicazione riportate nell'ultima pagina.

PROPRIETÀ DEL MATERIALE NON ASCIUTTO

Sigillante <i>Dow Corning</i>	Aspetto	Colore(i)	Tempo di pelle (minuti)	Vita utile (mesi)	Corrosivo	Odore
Trattamento acetossima						
<i>Adesivo/sigillante siliconico per usi generici</i>						
Silicone AP	Pasta non assettante	Trasparente, bianca, nera, grigia	11	27	sì	medio
<i>Silicone per utilizzo generale adesivo/sigillante (specificato)</i>						
732	Pasta non assettante	Bianco, nero o trasparente	7	27	sì	medio
<i>Adesivo/sigillante siliconico denso</i>						
734	Liquido denso	Bianco o trasparente	7	24	sì	medio
<i>Adesivo/sigillante siliconico resistente alla temperatura</i>						
736	Pasta non assettante	Rosso	10	30	sì	medio
<i>Adesivo/Sigillante siliconico resistente alle alte temperature</i>						
Q3-1566	Pasta non assettante	Nero	5	11	sì	medio
<i>Adesivo/sigillante fluorosiliconico resistente ai solventi</i>						
730	Pasta non assettante	Bianco	5	18	sì	medio
Trattamento neutro						
<i>Adesivo/sigillante siliconico traslucido non corrosivo</i>						
7096	Pasta non assettante	Traslucido	6	18	no	basso
<i>Adesivo/sigillante siliconico a polimerizzazione neutra per usi generici</i>						
7093	Pasta non assettante	Bianco, nero, grigio	15	12	no	basso
<i>Adesivo/sigillante siliconico a polimerizzazione neutra e ad alte prestazioni</i>						
7091	Pasta non assettante	Nero, bianco, grigio	15	12	no	basso

PROPRIETÀ DEL MATERIALE ASCIUTTO

Sigillante <i>Dow Corning</i>	Peso specifico	Durezza, Shore A	Resistenza alla trazione (MPa)	Modulo E 100% (MPa)	Allungamento a rottura (%)	Capacità di movimento	Capacità strutturale
Trattamento acetossima							
Silicone AP	1,03	25	2,2	0,40	540	eccellente	buona
732	1,04	25	2,3	0,66	540	buona	buona
734	1,03	27	1,5	0,64	315	buona	moderato
736	1,04	26	2,4	0,55	600	buona	buona
Q3-1566	1,06	43	3,6	1,38	340	moderato	eccellente
730	1,41	37	2,3	1,23	240	moderato	buona
Trattamento neutro							
7096	1,03	19	1,6	0,32	500	eccellente	moderato
7093	1,5	30	1,7	0,43	700	eccellente	moderato
7091	1,4	37	2,5	0,83	680	buona	buona



PANORAMICA DEI PRODOTTI

Sigillante <i>Dow Corning</i>	Adesione a			Stabilità alle temperature			Resistenza ai fluidi ¹			Compatibilità con	
	Metallo	Plastica	Vetro	fino a 150°C	fino a 180°C	superiori a 180°C	Acqua bollente	Acqua- glicole (50-50) a 108°C	Olio per motori 10W-40 a 150°C	<i>Molykote</i> [®] Pulitore per metalli a RT	<i>Molykote</i> [®] BR2 più grasso a 100°C
Trattamento acetossima											
Silicone AP	***	**	***	***	***	*	***	***	*	*	***
732	*	**	***	***	***	**	***	***	*	*	***
734	*	*	***	**	**	N.R.	***	**	*	*	***
736	**	**	***	***	***	***	**	**	N.R.	*	***
Q3-1566	*	*	***	***	***	***	***	***	*	**	***
730	P.R.	P.R.	***	***	**	*	***	***	***	***	***
Trattamento neutro											
7096	**	**	***	**	*	N.R.	**	**	N.R.	**	*
7093	**	***	***	***	**	N.R.	**	***	*	**	*
7091	**	***	***	***	**	N.R.	**	**	*	**	*

*** = eccellente ** = buona * = utilizzabile. P.R.=Primer consigliato. N.R.=Non consigliato

¹Se l'area a contatto con il fluido è ridotta, la resistenza ai fluidi è meno rilevante

APPLICAZIONI TIPICHE

Applicazione	Corrosivo	Flusso	Adesione a	Temp. Max	Resistenza a	Prodotto
 Sigillante per motori (es. coppa dell'olio)	non pertinente	Non insacca	Leghe di alluminio	150°C	Olio per motori, grasso	Silicone AP <i>Dow Corning</i>
 Sigillazione di flange (es. pompe idrauliche)	no	Non insacca	Ghisa	<100°C	Acqua, acqua/ glicole	<i>Dow Corning</i> 7093

Gli esempi riportati in precedenza si riferiscono ad applicazioni tipiche dei sigillanti industriali *Dow Corning*. Per ogni applicazione è necessario un profilo prodotto specifico. Nelle tabelle sopra riportate sono indicate le caratteristiche principali in base a cui scegliere il sigillante più adatto per l'utilizzo che si desidera fare.

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO

Sebbene i sigillanti silicici *Dow Corning* dispongano di un'ottima forza legante, l'adesione massima può essere ottenuta solo su superfici pulite e asciutte. Elementi contaminanti, quali sporco, grasso, acqua, catrame o ruggine fungono da agenti di rilascio e impediscono la formazione di legami durevoli.

Pertanto si consiglia vivamente di preparare correttamente le superfici bagnate o non pulite prima di applicare sigillanti.

- Strofinare le superfici contaminate con un panno pulito, non imbevuto di materiali oleosi.
- Ripassare la superficie con un detergente o solvente industriale adatto, ad esempio acqua ragia minerale, nafta o chetoni.

Nota: non pulire le superfici con acqua e detersivi o saponi. (I residui di sapone possono fungere da agente di rilascio).

- Carteggiare con carta vetrata le superfici in gomma. Effettuare un controllo su una parte per verificare l'adesione dei sigillanti in ogni applicazione. La forza dei legami aumenta con l'asciugatura del sigillante.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Applicare gli adesivi/sigillanti *Dow Corning* su una delle superfici preparate, quindi coprire con l'altro substrato da unire. Se esposto all'umidità, il materiale appena applicato crea una pellicola entro circa 5-10 minuti (a seconda del prodotto) a temperatura ambiente e con una umidità relativa pari al 50%. Eventuali lavorazioni con utensili devono essere completate prima della formazione della pellicola. La pellicola può essere staccata dalla superficie con l'ausilio di una spatola.

FONDO

Per la massima adesione è consigliato l'utilizzo del fondo *Dow Corning*[®] 1200 OS. Dopo la pulitura con solvente si applica un sottile strato di fondo

Dow Corning 1200 OS mediante immersione, a spruzzo o con il pennello. In condizioni di temperatura e umidità normali (temperatura ambiente, 50% di umidità relativa), il fondo deve essere lasciato asciugare da 15 a 90 minuti. Il fondo si asciuga a contatto con l'umidità dell'aria, in presenza di un basso grado di umidità è necessario prevedere tempi di asciugatura più lunghi.

Prima dell'uso, occorre stabilire il tempo di asciugatura da impiegare in una determinata zona. Se il fondo viene lasciato asciugare troppo a lungo non è più in grado di favorire l'adesione. Come regola generale, è bene evitare tempi di asciugatura superiori a 6 ore in condizioni di temperatura e umidità normali.

TEMPO DI POLIMERIZZAZIONE

Dopo la formazione della pellicola, l'asciugatura continua sotto la superficie. In 24 ore (a temperatura ambiente e con umidità relativa al 50%) gli adesivi/sigillanti *Dow Corning* si asciugano fino ad una profondità di 2-4mm. In sezioni molto profonde, soprattutto quando godono di un accesso limitato all'umidità atmosferica, per la completa asciugatura occorrerà più tempo. I tempi di asciugatura risultano prolungati con livelli di umidità inferiori.

Poiché i sigillanti si asciugano grazie alla reazione con l'umidità dell'aria, mantenere il contenitore accuratamente sigillato quando non lo si utilizza. Durante la conservazione a magazzino, all'estremità dei tubetti o cartucce potrebbe formarsi un tappo di materiale non utilizzato, che è possibile rimuovere con facilità. Ciò non influisce sul resto del contenuto.

COMPATIBILITÀ

Alcuni adesivi/sigillanti *Dow Corning* rilasciano una piccola quantità di acido acetico durante l'asciugatura. Questo può causare la corrosione di alcune parti o substrati metallici, soprattutto se il contatto è diretto o se l'asciugatura avviene in un ambiente completamente chiuso che non consente ai sottoprodotti sviluppati durante la reazione di liberarsi.

INFORMAZIONI SULLA SALUTE E SULL'AMBIENTE

Per fornire ai propri clienti un adeguato supporto alle loro esigenze di sicurezza dei prodotti, *Dow Corning* ha dato vita a una estesa organizzazione per la Gestione del Prodotto (Product Stewardship). Inoltre, un gruppo formato da specialisti nelle problematiche legate all'ambiente, alla salute e alle normative del settore (Health, Environment and Regulatory Affairs - Salute, Ambiente e Regolamentazioni) è sempre a disposizione per rispondere a ogni quesito.

Per ulteriori informazioni, visitare il sito web all'indirizzo www.dowcorning.com o rivolgersi all'Ufficio vendite locale *Dow Corning*.

Il vostro collegamento globale

Dow Corning ha uffici vendite, stabilimenti di produzione e laboratori di analisi e certificazione in tutti i paesi del mondo. I numeri di telefono degli uffici locali sono disponibili sul Sito Web all'indirizzo www.dowcorning.com, o possono essere richiesti chiamando uno dei nostri uffici principali.

Sede principale in Nord America

Dow Corning Corporation
Telefono: +1 989 496 4000

Sede di competenza per l'area europea

Dow Corning S.A.
Business & Technology Centre
Telefono: +32 64 888 000

Sede di competenza per l'area asiatica

Dow Corning Asia, Ltd.
Telefono: +81 3 3287 1141

GARANZIA LIMITATA - LEGGERE CON ATTENZIONE

Le informazioni riportate nel presente documento vengono fornite in buona fede e sulla base delle ricerche accurate condotte dalla *Dow Corning*. Tuttavia, poiché le condizioni ed i metodi di impiego esulano dal controllo della società, queste informazioni non sostituiscono i test preliminari, indispensabili per garantire la piena idoneità e sicurezza del prodotto all'applicazione specifica.

I suggerimenti per l'uso non devono essere interpretati come stimolo alla violazione di eventuali diritti coperti da brevetto. *Dow Corning* garantisce solo la conformità del prodotto alle specifiche di vendita correnti. L'eventuale risarcimento dell'utente o la responsabilità della *Dow Corning* si limitano esclusivamente al rimborso del prezzo d'acquisto o alla sostituzione di qualsiasi prodotto diverso da quanto garantito.

DOW CORNING NON OFFRE ALCUNA GARANZIA ESPlicita O IMPLICITa RELATIVA ALL'IDONEITÀ DEL PRODOTTO AD UN USO SPECIFICO O ALLA SUA COMMERCIALIZZAZIONE.

LA DOW CORNING NON RISPONDE DI EVENTUALI DANNI ACCIDENTALI O INDIRETTI DI QUALSIVOGLIA NATURA.

Dow Corning e *Molykote* sono marchi registrati di *Dow Corning* Corporation.

WE HELP YOU INVENT THE FUTURE. è un marchio o commerciale della *Dow Corning* Corporation.

© 2002 *Dow Corning* Corporation. Tutti i diritti riservati.

Ref. no. 71-0307A-04

DOW CORNING

**WE HELP YOU INVENT
THE FUTURE.™**

www.dowcorning.com